

# ABS Schmutzwasser-Hebeanlage ABS Sanimax R202, 07565120



558,51 € \*

\* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: Sulzer ABS Bestell-Nr.: SU07565120

ABS Schmutzwasser-Hebeanlage ABS Sanimax R202, 07565120 von Sulzer ABS für #price# bei neuesbad.de kaufen. 

Kauf auf Rechnung Individuelle Beratung Mehrfach ausgezeichneter Shop ietzt kaufen

## ABS Schmutzwasser-Hebeanlage ABS Sanimax R202 07565120

Komplette Schmutzwasserhebeanlage mit Tauchmotorpumpe Typ ABS für Klar- und Schmutzwasser mit Feststoffen bis 30 mm Korngröße, nach DIN EN 12050-2.

#### Einsatzgebiete

Eignet sich zur Entsorgung von häuslichem Schmutzwasser (fäkalienfrei) aus Waschmaschine, Waschbecken, Spüle, Geschirrspüler, Dusche oder Badewanne. Anlagen, die keine

Unterbrechung der Schmutzwasserableitung gestatten, sind gemäß DIN 1986 als Doppelanlage (Sanisett) auszuführen.

Sanimax R 202 C für aggressive Medien. Die Beständigkeit der Werkstoffe für die spezielle Anwendung ist vom Anwender zu überprüfen. Bei der Entsorgung schädlicher Medien muss die

DIN EN 12056 beachtet werden. Für die Entsorgung von hochtemperierten Flüssigkeiten mit Feststoffen bis zu 20 mm empfehlen wir die Hebeanlage Typ ABS

Sanimax MF-HW (separates Datenblatt).

### Merkmale

- Kompakte, platzsparende, anschlussfertige Einheit
- Die standsichere Dreieckgehäuseform bietet ausreichend Freiraum bei Verwendung unter einem Waschbecken
- Ausgestattet mit Robusta 202 TS, MF 154 oder MF 324 Pumpen, einschließlich Rückflussverhinderer
- Der Sanimax fördert Korngrößen von 10 mm (Robusta), 20 mm (MF 154) und 30 mm (MF 324).

Wir empfehlen die MF bei Flusen oder Haaren

- Sieben montagefertige Anschlüsse (5 x 40 mm, 2 x 50 mm) mit Dichtung für Druckleitung, Zulauf, Kabel oder flexibler Schlauchverbindung zur Waschmaschine (mit 3/4" Schlauchanschlusstülle)
- Behälter geruchsdicht. Be- und Entlüftung über Aktivkohlefilter mit Überlaufschutz
- Alarmanlagen als Zubehör erhältlich
- · Druckabgang variabel nach links oder rechts

### Installation

Die Beachtung der Rückstauebene ist für die gesamte Entwässerung von entscheidender Bedeutung. Unter der Rückstauebene liegende Abläufe müssen daher gegen Rückstau gesichert werden.

DIN EN 12056 muss eingehalten werden.

### weiter Details:

- Hebeanlage Typ ABS Sanimax R 202/C
- gemäß DIN/EN 12050-2
- für leicht aggressives Schmutzwasser, wie Kondensat aus Heizungsanlagen.

## Leistungsdaten

Förderstrom: max. 10,8 m³/h
 Förderhöhe: max. 6,0 m
 Korngröße: 10 mm

### Motor

Motorleistung P1: 0,36 kW
Drehzahl: 2800 min-1
Betriebsspannung: 230 V
Stromart: Wechselstrom
Nennstrom: 1,6 A
Kabellänge: 3 m (HO7RN-F)

- mit Euro-Stecker

Gewicht: 6,3 kg

### Werkstoffe

Sammelbehälter: Polypropylen
Pumpengehäuse: Polypropylen
Motorwelle: 1.4401 (AISI 316)
Motorgehäuse: 1.4401 (AISI 316)

Abdichtungen: NeoprenLaufrad: Polyamid

- Kabel: Polychoropren-Kauschuk (CR)- Dichtung motorseitig: Spezial-Wellendichtring

- Dichtung mediumseitig: Gleitringdichtung

- Montagefertige Überflur-Installationseinheit, Komplettgerät mit Standardzubehör inkl. Rückschlagklappe

### Abmessungen:

- T = 345 mm, B = 400 mm, H = 390 mm
- Schmutzwasserpumpe Robusta 202 C W/TS mit eingebautem TS-Schalter für automatische Niveausteuerung

## Sammelbehälter:

- Geräuschgedämmter Sammelbehälter mit 7 variablen verwendbaren Anschlüssen für Kabel, Druck- und Zulaufleitungen.
- Druck- und Zulaufanschlüsse für Rohr A-Ø 5 x 40 mm und 2 x 50 mm
- Geruch- dichter Deckel mit Rückstauverschluss,
- Be- und Entlüftung mit eingebautem Aktivkohlefilter
- Druckwasserdichte Stecker-/ Kabeldurchführung und Anschlusstülle für Waschmaschine