



Jung Pumpen Fäkalienhebeanlage Compli 300 E



1644,80 € *

* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: Jung Pumpen
Bestell-Nr.: JP50076

Jung Pumpen Fäkalienhebeanlage Compli 300 E von Jung Pumpen für #price# bei neuesbad.de kaufen. ☐ Kauf auf Rechnung ☐ Individuelle Beratung ☐ Mehrfach ausgezeichnete Shop ☐ jetzt kaufen

Pentair Jung Pumpen FÄKALIENHEBEANLAGE COMPLI 300 E 230 V

Die compli 300 E ist die kleinste Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser der compli-Baureihe. Die Abwasserhebeanlage wurde für die Abwasserentsorgung aus Wohneinheiten wie z. B. Souterrainwohnungen entwickelt. Dank ihrer sehr kompakten Behälterabmessungen und der zahlreichen Anschlussmöglichkeiten, ist die compli 300 vielseitig einsetzbar.

Pentair Jung Pumpen Fäkalienhebeanlage compli 300 E

Die überflutbare Einzelanlage besteht aus Kunststoffbehälter (PE) in Stufenform mit optimiertem Boden zur Reduzierung von Ablagerungen und Verstopfungen, Trägerplatte aus Grauguss mit integriertem Ringgehäuse, aufgesetzter Motor, Rückschlagklappe und Druckabgang.

Behälter

- Maße: 443 x 525 x 525 mm (HxBxT)
- Behälterinhalt: 50 l
- Stutzen für Lüftungsleitung DN 70 mit Überschiebmuffe, wahlweise als Muffe in DN 50
- 4 Zulaufe DN 100/50 an drei Seiten und oben. Ausführung als Muffe mit Klemmflansch und Einschubbegrenzung. Zulaufhöhe an den Seiten: 180 mm
- Zusatzanschluss 50 mm vertikal als Muffe für z.B. eine Handmembranpumpe.
- Zusatzanschluss 50 mm horizontal als Muffe
- Anschlussflansch DN 80
- Elastische Verbindung mit 2 Spannschellen für Druckrohr mit Außendurchmesser 90 mm

Tauchmotorpumpe

vertikal, einstufig zur Förderung von Abwasser gemäß DIN 1986-3, betriebsfertig auf dem Behälter montiert, Freistromrad mit großem freien Durchgang, trockenlaufsicher durch Dauerfettfüllung, Motorthermostat zum Schutz vor Überhitzung, Leitungseinführung längswasserdicht vergossen und durch Steckverbindung tauschbar.

Freier Durchgang: 50 mm
Fördermenge Q: 33-13 cbm/h
Förderhöhe H: 1-9 m
Motorschutzart: IP 68
Spannung: 1/N/PE~230
Motorleistung P2: 0,95 kW
Motordrehzahl n: 2725 1/min
Betriebsart: S3 nach VDE
Druckstutzen: DN 80
Gewicht: 29 kg

Steuerung

- Automatisches und wasserstands-
abhängiges Ein- und Ausschalten
- Niveauerfassung im Behälter eingebaut.
- Steckergehäuse, 121x66x55 mm (HxBxT),
Schutzart IP 44, 4m Leitung,
LED-Anzeige betriebsbereit
Hand-0-Automatikschalter
Netzabhängiger Alarmsummer
Potentialfreier Sammelstörmeldekontakt