



ABS Hebeanlagen Abwasserhebeanlage Sanimat 1000 W 230 Volt Steckerfertig 07565186



2411,90 € *

* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: Sulzer ABS
Bestell-Nr.: SU07565186

ABS Hebeanlagen Abwasserhebeanlage Sanimat 1000 W 230 Volt Steckerfertig 07565186 von Sulzer ABS für #price# bei neuesbad.de kaufen. ☐ Kauf auf Rechnung ☐ Individuelle Beratung ☐ Mehrfach ausgezeichnete Shop ☐ jetzt kaufen

ABS Hebeanlagen Abwasserhebeanlage Sanimat 1000 W 230 Volt Steckerfertig 07565186

Die Sanimat 1000 ist eine überflutungssichere Fäkalienhebeanlage zur Abwasserentsorgung aus Räumen unter der Rückstauenebene nach DIN EN 12050-1 Ideal für die fachgerechte Schmutz- und Abwasserentsorgung von Ein- oder Zweifamilienhäusern bei Neubauinstallation oder Altbauanierung

Hauptmerkmale

- Steckerfertig, mit montagefertigen Anschlüssen
- Kompakter und robuster Polyethylenbehälter
- Leicht zu transportieren und kompakt, passt durch eine normale Türöffnung
- Ideal für die fachgerechte Schmutz- und Abwasserentsorgung
- Staudruckniveausensor am Behälter mit getrennten Sensoren für Zulaufhöhen und Hochwasseralarm

Hauptanwendungen

- Zur Förderung von Schmutz- und Abwasser mit Fäkalien aus Räumen unter der Rückstauenebene
- Integrierte Rückflussverhinderer mit Kugelrückschlagventilen
- Sehr leise laufend dank dem langsam laufenden vierpoligen Motor
- Steckerfertige Anlage mit CEE-Stecker (400 V) mit Phasenwender
- Freistromrad mit grossem freien Durchgang und Rückenbeschaukelung zur sicheren Förderung von fäkalienhaltigem und fäkalienfreiem Abwasser
- Korrosionsbeständiger gas- und geruchsdichter Polyethylenbehälter nach DIN EN 12050-1. Wird standardmässig mit Pumpen, Rückschlagventilen und Schaltanlage mit Niveausteuern und Alarm geliefert

Hebeanlage Typ ABS Sanimat 1000 W gemäß DIN/EN 12050-1

Förderdaten

- Förderstrom: max. 45,0 m³/h
- Förderhöhe: max. 7,0 m
- Druckstutzen: DN 80/Tülle 4"
- für Druckleitung: DN100
- Fördermedium: fäkalienhaltiges Abwasser

Motordaten

- Motorleistung P1: 1,80 kW
- Motorleistung P2: 1,30 kW
- Drehzahl: 1450 1/min

- Betriebsspannung: 230 V
- Stromart: Wechselstrom
- Nennstrom: 8,4 A
- Kabellänge: 4 m
- Netzzuleitung m. Stecker: 1,5 m

- Gewicht: 55 kg
- Einzelanlage für abgesenkte Aufstellung oder bodengleiche Aufstellung, Toilettendirektanschluss in überflutungssicherer Ausführung IP 68
- **bestehend aus:**
- **Behälter**
 - 1 korrosionsbeständiger Synthetik-Sammelbehälter, gas- und geruchsdicht, mit Revisionsöffnung, mit Kugelrückschlagventil aus Grauguss mit Reinigungsöffnung.
 - Einfaches Anbringen der Verdreh-/Auftriebssicherung durch außen liegende Bodenbefestigung, auch nach Aufstellung der Hebeanlage.
 - Abgeschrägter Behälterboden zur Verhinderung von Ablagerungen.
 - Abmessungen: L x B x H = 800 mm x 500 mm x 423 mm
 - Behältervolumen: 70 Liter
- **Schaltvolumen:**
 - bei Zulaufhöhe 180 mm: 20 Liter
 - bei Zulaufhöhe 220 mm: 32 Liter
- Anschlussmöglichkeit für DIN-Steckmuffen-System:
- **Zulauf horizontal:**
 - 1 x DN 100 bei Zulaufhöhe 180 mm,
 - 1 x DN 100 bei Zulaufhöhe 220 mm,
 - davon 1 Blindflansch für seitlichen Hauptanschluss, 1 ABS-Adapteranschluss für seitlichen Hauptanschluss
 - 2 x DN 70 bei Zulaufhöhe 180 mm
- **Zulauf vertikal:**
 - 1 x DN 150
 - 1 x DN 100
 - 1 x DN 70 als Anschluss für die Entlüftungsleitung
- Handmembranpumpenanschluss vertikal:
 - 1 x DN 40 mit Geberitdichtung u. Blindstopfen
- **Pumpe**
 - 1 Abwassertauchpumpe mit Freistromrad, Welle aus Chromstahl
 - Der Motorhut ist mit 2 Schrauben einfach zur Wartung zu demontieren.
- **Steuerung**
 - 1 Niveausteuern mittels Staudruckniveausensor am Behälter mit getrennten Sensoren für Zulaufhöhe 180 / 220 mm und Hochwasseralarm. 1 ABS Steueranlage CP151, isolierstoffgekapstet, IP 54, mit elektronischer Überwachung der Wicklungstemperatur und Überstrom, vormontiert, selbst justierend. Die vollautomatische Niveauschaltung stellt sich selbst auf die Betriebssituation ein und schützt die Pumpe wirkungsvoll vor Trockenlauf. Alle Kabel sind vertauschungssicher steckbar. Netzanschlussleitung mit Schutzkontaktstecker. Potentialfreie Sammelstörmeldung und netzabhängiger Alarmsummer (vorgerüstet für netzunabhängigen Alarm, Akku kann durch einfaches Stecken von außen nachgerüstet werden).
 - Die Anlage ist einbaufertig vormontiert, werkseitig geprüft mit 4 m Kabel zwischen Motor und Schaltanlage und 1,5 m Netzanschlussleitung mit Schuko Stecker.

- Bitte beachten Sie auch folgenden Hinweis, dass gem. Europäischer Norm EN 12056 Abwasserhebeanlagen regelmäßig (durch einen hierfür Fachkundigen) gewartet werden müssen.

- Die Zeitabstände dürfen nicht größer sein als:
 - - 1/4 Jahr bei Anlagen in gewerblichen Betrieben;
 - - 1/2 Jahr bei Anlagen in Mehrfamilienhäusern;
 - - 1 Jahr bei Anlagen in Einfamilienhäusern.
- Wir empfehlen Ihnen gem. Abschnitt 8.3
- einen Wartungsvertrag abzuschließen.

- Wartungen

- Wartungen dienen der Pflege einer Anlage und zur Verlängerung deren Lebensdauer. Ziel einer Wartung ist es, Funktionsstörungen vorzubeugen, Abnutzungen zu minimieren und Verschleiß frühzeitig zu erkennen, um
- ungeplante Ausfälle, einen Betriebsstillstand oder kostenintensive Folgeschäden einer Anlage möglichst zu vermeiden. Um als Betreiber evtl. Gewährleistungsansprüche nach VOB oder DIN in Anspruch nehmen zu können, ist nach Abnahme der Neuanlage ein Abschluss eines Wartungsvertrages vorgeschrieben. Wichtige Hauptbestandteile einer Wartung sind: Sicherheitskontrolle, hier besonders die vorgeschriebene elektronische Prüfung nach VDE Funktionsprüfung zur Minimierung ungeplanter Störungen und größerer Folgeschäden. Der Wartungsaufwand einer Anlage ist u.a. abhängig von Alter, Laufzeit, Beanspruchung sowie Einbauart der Anlage. Da der benötigte Zeitaufwand auch von einem zum anderen Wartungsintervall variieren kann, werden Wartungen üblicherweise pauschal kalkuliert.
- Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Wartungsangebot zu dieser Anlage.
- Selbstverständlich können Sie auch Einzelwartungen ohne Vertrag von uns durchführen lassen. Verschleißreparaturen oder weitere Instandsetzungen sind nicht Bestandteil von Standardwartungen oder Gewährleistungsansprüchen.