



Sulzer Fäkalien-Förderanlage ABS Piranhamat 120, 07560310



798,98 € *

* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: Sulzer ABS

Bestell-Nr.: SU07560310

Sulzer Fäkalien-Förderanlage ABS Piranhamat 120, 07560310 von Sulzer ABS für #price# bei neuesbad.de kaufen. ☐ Kauf auf Rechnung ☐
Individuelle Beratung ☐ Mehrfach ausgezeichnete Shop ☐ jetzt kaufen

Sulzer Fäkalien-Förderanlage ABS Piranhamat 120, 07560310

Piranhamat 100 und 120 sind kompakte Fäkalienhebeanlagen zur begrenzten Verwendung und Aufstellung hinter dem WC, nach DIN EN 12050-3. Diese steckerfertigen Einheiten mit einem gas- und geruchsdichten Polyethylenbehälter können ebenfalls an ein Handwaschbecken, eine Dusche oder ein Bidet angeschlossen werden.

Wesentliche Vorteile

- Steckerfertig, mit leistungsfähiger Piranha Schneidradpumpe und integrierter automatischer Niveausteuern
- Vollständige Zerkleinerung des Abfalls, die eine Förderung durch 25 mm (1")-Rohre ermöglicht
- Ausgestattet mit selbstdichtendem WC-Direktanschluss
- Weitere seitliche Zulaufmöglichkeiten für Handwaschbecken, Dusche oder Bidet
- Die Druckleitung kann je nach Installationsanforderung wahlweise nach rechts oder links vom Behälter weggeführt werden
- Rückschlagklappe in der Druckleitung
- Moderner, hochwertiger, gas- und geruchsdichter Polyethylenbehälter, resistent gegen alle handelsüblichen WC-Reinigungsmittel

Hauptanwendungen

- Einzelanschluss für Abwasser aus Toiletten, Handwaschbecken, Bidets oder Duschen
- Anschlussfertige, kompakte Einheit für den Euro-WC-Anschluss
- Mit patentiertem Piranha Schneidsystem zum Fördern von fäkalienhaltigem Abwasser und versehentlich in das WC gelangte Hygieneartikeln
- Automatische Niveausteuern und akustischer Alarm bei Piranhamat 120
- Attraktiver korrosionsbeständiger Polyethylenbehälter
- Wartungsfreundliche Einheit mit leicht zu öffnendem und verschliessbarem Deckel (keine Schrauben)
- Durch eingebautem Aktivkohlefilter keine Entlüftung über Dach nötig, aber möglich

Piranhamat 120 Hebeanlage Typ ABS Piranhamat 120

- gemäß DIN EN 12050-3

Förderdaten

- Fördermedium: Abwasser
- Förderstrom: max. 5,6 m³/h
- Förderhöhe: max. 9 m
- Druckstutzen: DN 25

Motordaten

- Motorleistung P1: 1,1 kW
- Drehzahl: 2900 min⁻¹
- Betriebsspannung: 230 V
- Stromart: Wechselstrom
- Nennstrom: 4,84 A
- Kabel: 2,2 m (Schutzkontaktstecker)
- Gewicht: 9,0 kg

- Behälter in spritzwassergeschützter
- Ausführung (IP 44) für bodengleiche
- Aufstellung und Abwasserentsorgung von
- 1 x WC
- 1 x Handwaschbecken
- 1 x Bidet
- 1 x Dusche
- Behälterinhalt 12 l

bestehend aus:

- 1 korrosionsbeständiger Synthetik-Sammelbehälter RAL 9016
- Abmessungen B/T/H = 414 x 160 x 287mm
- 1 Hauptzulauf mit Dichtmanschette DN 100, Höhe 180 mm
- 2 seitliche Zuläufe DN 40, in rückstausicherer Höhe von 198 mm (Mitte Zulauf) zur Duschwanne.
- Automatische Behälter Be- und Entlüftung, Geruchfilter (Aktivkohle) und Überlaufsicherung
- Druckanschluss Øa = 25/32 mm, auf der linken und rechten Behälterseite.
- 1 loses beigefügtes Kugelrückschlagventil DN 25
- 1 eingebaute Abwasserpumpe mit Schneidwerk Typ ABS für Fäkalien und zufällig in die Toilette gefallene Hygieneartikel
- Anlage komplett mit integrierter Niveauschaltung und Steueranlage mit Alarmsummer.