



Jung Pumpen Fäkalienhebeanlage Compli 400e Mit Rk



2188,15 € *

* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: Jung Pumpen
Bestell-Nr.: JP50082

Jung Pumpen Fäkalienhebeanlage Compli 400e Mit Rk von Jung Pumpen für #price# bei neuesbad.de kaufen. Kauf auf Rechnung Individuelle Beratung Mehrfach ausgezeichnete Shop jetzt kaufen

Pentair Jung Pumpen FÄKALIENHEBEANLAGE COMPLI 400 E mit montierter Rückschlagklappe

Die compli 400 Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser eignet sich als Kleinanlage für Einfamilienhäuser und ist für vielseitige Einsatzbereiche ausgerüstet. Dabei wurde auf bequeme Handhabung (Gewicht!), raumsparende Aufstellung und leichte Installation Wert gelegt. Die überflutbare Anlage ermöglicht den generellen Einsatz in überschwemmungsgefährdeten Räumen. Die Steuerung muss in einem überflutungssicheren und gut belüfteten Raum installiert werden.

Pentair Jung Pumpen Fäkalienhebeanlage compli 400 E mit RSK steckerfertig

LGA Bauart geprüft nach DIN EN 12050

Überflutungssichere Einzelanlage bestehend aus: Kunststoffbehälter in Stufenform aus PE mit optimiertem Behälterboden zur Reduzierung von Ablagerungen und Verstopfungen.
Trägerplattform aus GG mit integriertem Ringgehäuse, Druckabgang und aufgesetztem Motor für solide Befestigung und einfache Wartung.

- Große Reinigungsöffnung
- Stutzen für Lüftungsleitung DN 100/70 abgestuft (wahlweise als Zulauf von oben verwendbar)
- Stutzen DN 70 (für Lüftung bei Zulauf von oben)
- Zusatzanschluss - Durchm. 50 mm - Anschluss einer HMP 1 1/2 oder Alternative als Muffe vertikal
- Zusatzanschluss - Durchm. 50 mm - als Muffe horizontal
- Behälterinhalt : 50 l
- Höhe x Breite x Tiefe : 445x650x595 mm
- Zulaufhöhe : 180/250 mm
- Zulaufinnenmaß : DN 100

Ausführung horiz. als Muffe mit höhenverstellbarem Klemmflansch mit Einschubbegrenzung

- Elast. Verbindung mit 2 Spannschellen für Druckrohr mit Außendurchmesser 110 mm
- Anschlussflansch DN 80 mit Rohrstück Durchmesser 110 mm für Druckrohr DN 100 (Anschlussflansch für Druckrohr DN 80 auf Wunsch lieferbar)
- Überschiebmuffe Durchmesser 75 mm

für Lüftungsleitung DN 70

1 vertikal einstufige Abwassertauchmotorpumpe zur Förderung von Abwasser gemäß DIN 1986-3, betriebsfertig auf dem Behälter montiert, Freistromrad mit großem freien Durchgang, trockenlauf-sicher durch Dauerfettfüllung, Motor-thermostat zum Schutz vor Überhitzung. Leitungseinführung längswasserdicht ver-gossen und durch Steckverbindung tausch-bar.

Leistungsangaben der Pumpe:

Freier Durchgang : 70 mm

Fördermenge : $Q = 48 - 13 \text{ cbm/h}$

Förderhöhe : $H = 1 - 6 \text{ m}$

Motorschutzart : IP 68

Motorleistung : $P_2 = 0,87 \text{ kW}$

Motor-Drehzahl : $n = 1390 \text{ 1/min}$

Stromart/Spannung : D-Strom 230/400 V

Betriebsart : S 3 nach VDE

Druckstutzen : DN 100

Gewicht der Anlage : 55 kg

Vollautomatische Niveauschaltung be-triebsfertig im Sammelbehälter ein-gebaut.

Steuerung ADZ 00

Steuerung (Direktstart) zum wasser-standsabhängigen, automatischen Ein- und zeitabhängigen Ausschalten der Pumpe, ISO-Gehäuse mit Klarsichtdeckel, (HxBxT) 220x230x155 mm, Schutzart IP 44, steckerfertig verdrahtet mit 4 m Lei-tung zwischen Steuerung und Pumpe

Bestückung:

1 Schaltschütz

1 Sicherung für Steuerstromkreis

1 Steuertrafo

1 Kontrolllampe Betrieb

1 Kontrolllampe Drehrichtungsanzeige

1 Kontrolllampe Störung

1 Prüftaster

1 netzabhängige Alarmanlage mit:

1 potentialfreien Schließer für die Störmeldung

1 Ladeschaltung mit Halterung für optionalen 9 V-Akku

1 Alarmsummer wahlweise quittierbar, 1,5 m Netzanschlussleitung mit CEE-Stecker, 5-polig. Betriebsstundenzähler optional.